

Automatischer Belüfter für Wasserbehälter Einbauanleitung

Automatischer Belüfter für Wasserbehälter

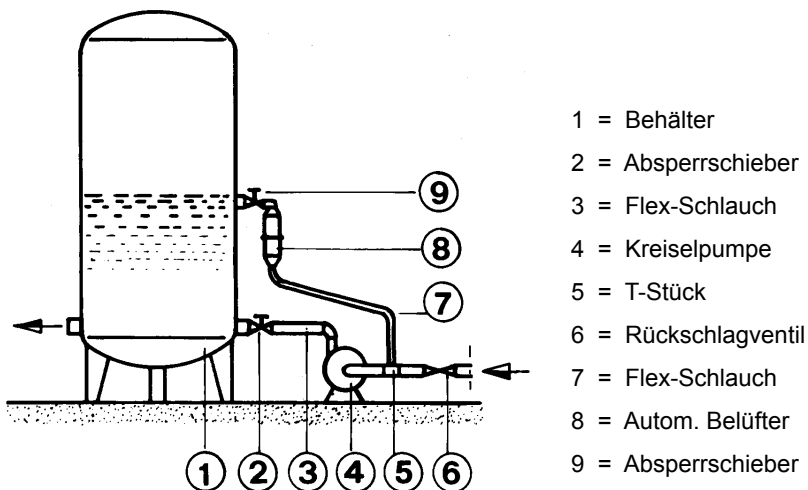
für Kreislumpen,
zur automatischen Befüllung
des Luftpolsters in verzinkten Druckbehältern

Max. Betr.druck: 10 bar

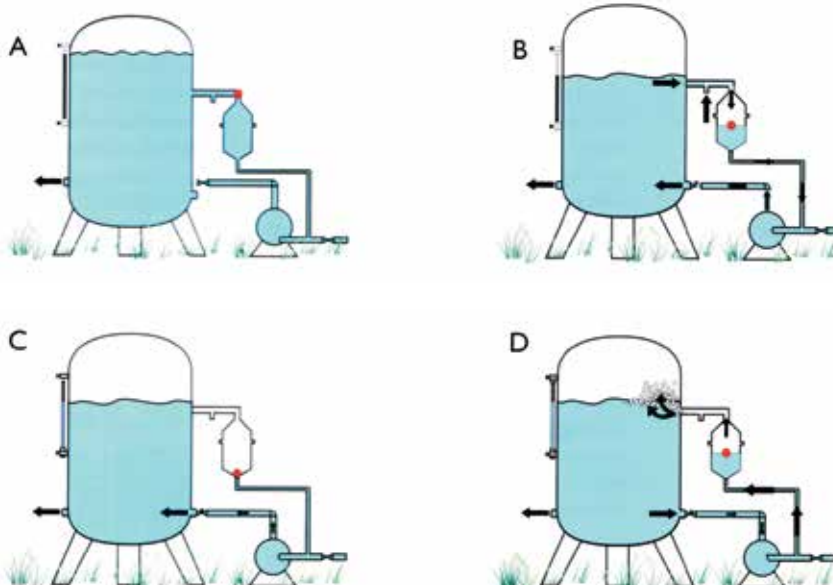
Art.-Nr.:	Ausführung:	A	B
19.0500.10	bis 500 ltr.	1/2"	1/2"
19.2000.10	bis 2.000 ltr.	1/2"	3/4"



Einbauschema:



Funktionsbeschreibung:



- A Die Kreislumpen stoppt.
Der Belüfter ist voll Wasser.
- B Wenn die Kreislumpen startet,
wird Unterdruck erzeugt und das
Wasser aus dem Belüfter wird
angesaugt.
Durch das Ventil des Belüfers dringt
Luft ein.
- C Der Belüfter füllt sich mit Luft bis der
Ball das Loch zur Verbindung mit der
Pumpe schließt.
- D Beim Stop der Kreislumpen dringt
die Luft des Belüfers durch das
Prinzip der kommunizierenden
Gefäße in den Druckkessel ein und
strömt, da leichter, nach oben in
den Druckbehälter.