



# UNI-100® XTEN/DE

## THIXOTROPER HART-PVC KLEBSTOFF OHNE THF.



### PRODUKTBESCHREIBUNG

Thixotroper hart-PVC Klebstoff ohne THF.

### ANWENDUNGSBEREICH

Zum Verbinden von Rohren, Muffen und Passungen mit Presspassung und loser Passung (Spaltfüllung) in Druck- und Entwässerungssystemen. Geeignet für Durchmesser  $\leq 400$  mm. Max. 16 bar (PN 16). Maximale Toleranz 0,6 mm Durchmesserpassung / 0,2 mm Presspassung. Geeignet für Rohrsysteme, die EN1329, 1452, 1453, 1455 und ISO15493 (PVC) entsprechen.

### EIGENSCHAFTEN

- Mit speziellem Pinsel
- Mit Schnellverschluss
- Ohne THF
- Thixotrop
- Spaltfüllend

### ZULASSUNGEN/NORMEN

**Zulassungen:** ACS: Conforme aux listes positives de l'Attestation de Conformité Sanitaire (ACS). Certificat Eurofins 19 CLP NY 011.

CE-Kennzeichnung: Klebstoffe für drucklose thermoplastische Rohrleitungssysteme in Anlagen für Transport/Entsorgung/Speicherung von Wasser (EN 14680).

CE-Kennzeichnung: Klebstoffe für thermoplastische Rohrleitungssysteme Flüssigkeiten unter Druck in Anlagen für Transport/Entsorgung/Speicherung von Wasser (EN 14814).

Kitemark-Kennzeichnung: Klebstoff für drucklose und unter Druck stehende Rohrsysteme aus thermoplastischem Kunststoff. Lizenz: KM 87235 (BS 4346/3).

KIWA: Kleber für Verbindungen in Wasserleitungssystemen aus PVC sowie PVC/CPE. Zertifikat K5067 auf Grundlage von BRL K525 (EN 14814).

KOMO: Lijmen voor verbindingen in binnenrielingen van ongeplastificeerd PVC. Certificaat K4395 op basis van BRL 5221 (EN 14680).

KTW: Entspricht den Anforderungen der KTW-Leitlinie (Trinkwasser) des Umweltbundesamtes (UBA).

PZH: Hygienic Certificate HK/W/0375/01/2014

WRAS-Kennzeichnung: Für Trinkwasser zugelassen. WRAS-Zertifikat (BS 6920).

**Normen:** EN 14680: Erfüllt die Anforderungen der europäischen Norm 14680: Klebstoffe für drucklose thermoplastische Rohrleitungssysteme – Festlegungen.

EN 14814: Erfüllt die Anforderungen der europäischen Norm 14814: Klebstoffe für Druckrohrleitungssysteme aus thermoplastischen Kunststoffen für Flüssigkeiten unter Druck.

### VORBEREITUNG

**Verarbeitungsbedingungen:** Nicht bei Temperaturen  $\leq +5$  °C verwenden.

### VERARBEITUNG

**Verbrauch:** Angabe der Anzahl von Klebeverbindungen pro 1 Liter:

| Ø | 32  | 40  | 50  | 63  | 75 | 90 | 110 | 125 | 160 | 200 | 250 | 315 | 400 |
|---|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| # | 650 | 290 | 160 | 100 | 90 | 70 | 40  | 30  | 20  | 12  | 8   | 5   | 3   |

### Gebrauchsanleitung:

Sägen Sie die Rohre geradlinig ab. Fräsen Sie die Ränder ab und schrägen Sie diese an. Klebeflächen mit dem Griffon Cleaner und Griffon Reinigungstüchern reinigen. Tragen Sie den Klebstoff schnell und gleichmäßig überall (4-6x) auf beide Klebeflächen auf (bei Rohren dick, bei Passungen dünn). Drücken Sie die Teile sofort zusammen. Entfernen Sie überschüssigen Klebstoff. Die Verbindung während der ersten 10 Minuten nicht mechanisch belasten. Direkt nach der Verwendung Verpackung sorgfältig schließen.

**Flecken/Rückstände:** Entfernen Sie Klebstoffreste mit Griffon Cleaner und Griffon Reinigungstüchern.

**Bitte beachten Sie:** Die Pinselgröße variiert je nach Verpackungsvolumen. Benutzen Sie bitte eine geeignete Verpackung (Pinsel) für den zu klebenden Durchmesser.



# UNI-100® XTEN/DE

## THIXOTROPER HART-PVC KLEBSTOFF OHNE THF.

| 16 - 63 mm | 40 - 90 mm | 50 - 160 mm | 160 - 400 mm    |
|------------|------------|-------------|-----------------|
| 250 ml     | 500 ml     | 1000 ml     | BRUSH<br>PINSEL |

### TROCKNUNGSZEITEN\*

| Ø<br>°C      | 16 – 63 mm    |                |                | 75 – 110 mm    |                |                | 125 – 400 mm   |                |
|--------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|              | 5 BAR         | 10 BAR         | 16 BAR         | 5 BAR          | 10 BAR         | 16 BAR         | 5 BAR          | 10 BAR         |
| +5°C - +10°C | 6 hour/stunde | 12 hour/stunde | 24 hour/stunde | 12 hour/stunde | 24 hour/stunde | 48 hour/stunde | 36 hour/stunde | 72 hour/stunde |
| > +10°C      | 2 hour/stunde | 4 hour/stunde  | 8 hour/stunde  | 4 hour/stunde  | 8 hour/stunde  | 16 hour/stunde | 12 hour/stunde | 24 hour/stunde |

\* Die Trocknungszeiten können variieren, u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

**Temperaturbeständigkeit:** +60°C, Spitzenlast 95°C

**Chemische Beständigkeit:** Die Resistenz gegen Chemikalien von Klebeverbindungen hängt von Spaltbreite, Trockenzeit, Druck, Temperatur, Art und Konzentration des Mediums ab. Klebeverbindungen haben generell die gleiche Resistenz gegen Chemikalien wie das Material an sich. Mit Ausnahme von wenigen sehr aggressiven Chemikalien, wie konzentrierte anorganische Säuren, Laugenlösungen und starken Oxidationsmittel.

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

**Basis:** PVC-Lösung in einem Lösungsmittelgemisch.

**Farbe:** Gelb (transparent)

**Viskosität:** ca. 1.450 mPa/s, Thixotrop

**Festkörpergehalt:** ca. 22 %

**Dichte:** ca. 0.91 g/cm<sup>3</sup>

**Flammpunkt:** K1 (< 21 °C)

### LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Mindestens 18 Monate haltbar in ungeöffneter Verpackung und bei einer Lagerung zwischen +5 °C und +25 °C. Schließen Sie den Behälter gewissenhaft und lagern Sie ihn an einem trockenen, kühlen und frostfreien Ort. Nach dem Öffnen hat das Produkt eine begrenzte Haltbarkeit.