

Membranbehälter lackierte oder verzinkte Ausführung

Beschreibung:

Die Membran-Druckbehälter entsprechen den Sicherheitsanforderungen der EG-Richtlinie 97/23/EG.

Technische Eigenschaften:

Die technischen Eigenschaften sind auf dem Typenschild des Produktes angegeben. Das Typenschild darf nicht entfernt oder verändert werden. Der Einsatz des Behälters muss entsprechend der technischen Eigenschaften auf dem Typenschild erfolgen.

Installation:

Der Membranbehälter muss in der Größe entsprechend der Anlage ausgewählt und durch Fachpersonal eingebaut werden. Der Membranbehälter sollte so nah wie möglich zur Pumpe installiert werden. Weiterhin sollte ein Sicherheitsventil installiert werden, sodass der max. Betriebsdruck des Membranbehälters nicht überschritten wird.

Wartung:

Der Membranbehälter sollte regelmäßig überprüft werden, mindestens einmal jährlich. Der Vordruck sollte +/- 20 % den Vorgaben des Typenschildes entsprechen. Der Vordruck ist im drucklosen Zustand zu überprüfen, d.h. das Wasser ist abzulassen. Im Falle von zu geringem Vordruck, ist dieser mittels eines Luftkompressors am Luftventil zu befüllen. Der Einschaltdruck der Pumpe sollte 0,2 bar höher als der Vordruck des Behälters sein.

Sicherheitshinweise:

Der Vordruck darf nicht über den Grenzwert erhöht werden. Es ist verboten den in Betrieb genommen Behälter zu öffnen, zu schweißen oder anzubohren. Der Behälter darf nur für die auf dem Typenschild angegebenen Betriebstemperaturen eingesetzt werden. Der Hersteller ist nicht für Schäden verantwortlich, die durch unsachgemäße Benutzung, Transport oder Handhabung hervorgerufen werden.

Aufbau der Membranbehälter:

- A: Anschluss
- B: Flansch
- C: Stickstoff-Polster
- D: Membrane
- E: Luftventil
- F: Aufhängung Membrane
- G: Konsole für Pumpe
- I: Stützfüße

